

GZ-SDCG08_V1

全部: 3.2/

50

73

2-M8

40

12

10

30 ± 0.10

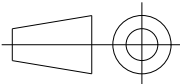
12

20 ± 0.10

2-M5

技术要求

- 1、去除尖角毛刺;
- 2、表面发黑处理;
- 3、未注尺寸以3D数模为准;



第一角投影视图

一般公差

线性

GB/T13914-6

角度

GB/T13915-3

形位

GB/T13916-m



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料

Q235

名称

前推气缸固定块

特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性

阶段标记

重量(Kg)

比例

设计

标准化

S

A

1.1

1:1

审核

批准

共 1 张

第 1 张

件号(图号)

GZ-SDCG08_V1

项目代码: MA501 (举例)